

Vestiaire Multicases MONOBLOC

5, 10 ou 15 cases (conforme aux normes NF D60050/D65760)



DESCRIPTIF

Le **vestiaire multicases** vous permet de ranger vos affaires personnelles tout en gagnant de la place.

Il sera **indispensable** afin d'équiper les locaux de vos magasins, hôpitaux, collectivités, ateliers, chantiers.

Vous serez conquis par sa parfaite solidité (structure **monobloc**) et le gain de temps (le vestiaire **arrive monté**)

Fermetures au choix :



Loquet pour cadenas



Serrure à code manuel



Serrure à clé (avec 2 clés)



Serrure à code électronique



RAL 5010

RAL 7035

RAL 3000

RAL 7035

FICHE TECHNIQUE

Tôle d'acier avec finition peinture epoxy **8/10ième**, résistant aux chocs et protégeant contre les rayures et la corrosion.

Disponible en bloc de **5, 10 ou 15 cases**.

Chaque porte possède :
- 1 renfort de porte
- un porte-étiquette

Accessoires en option :



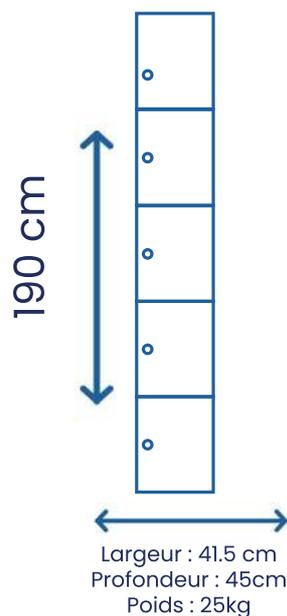
Coiffe inclinée



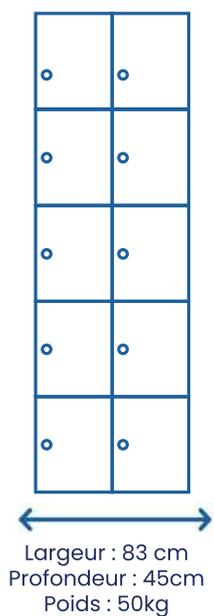
Pied métal ou inox

DIMENSIONS EXTERNES

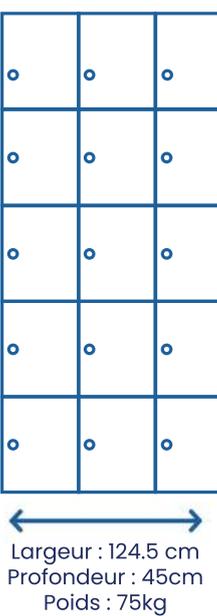
5 cases



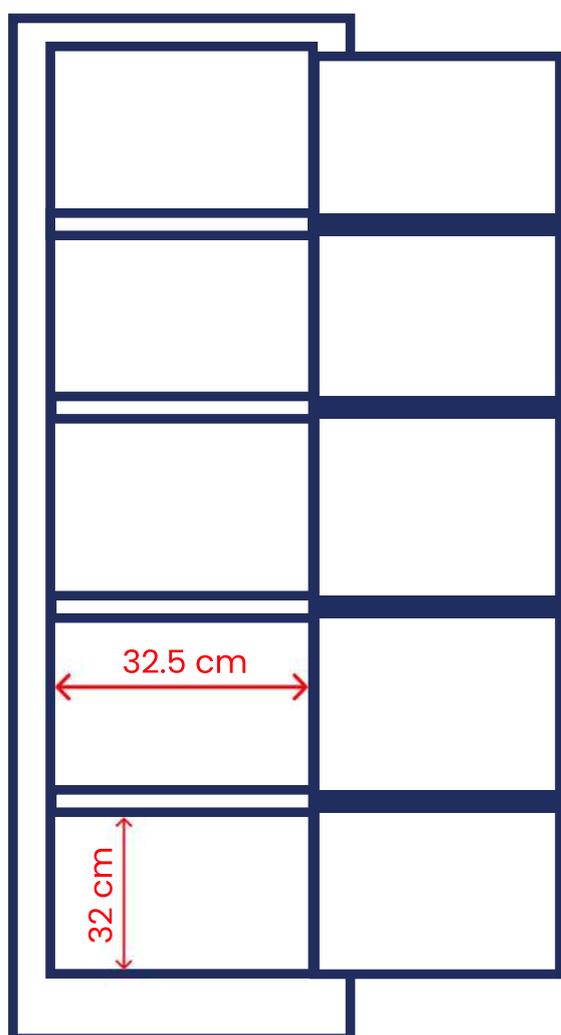
10 cases



15 cases



DIMENSIONS au niveau du passage de porte



DIMENSIONS UTILES après passage de porte

