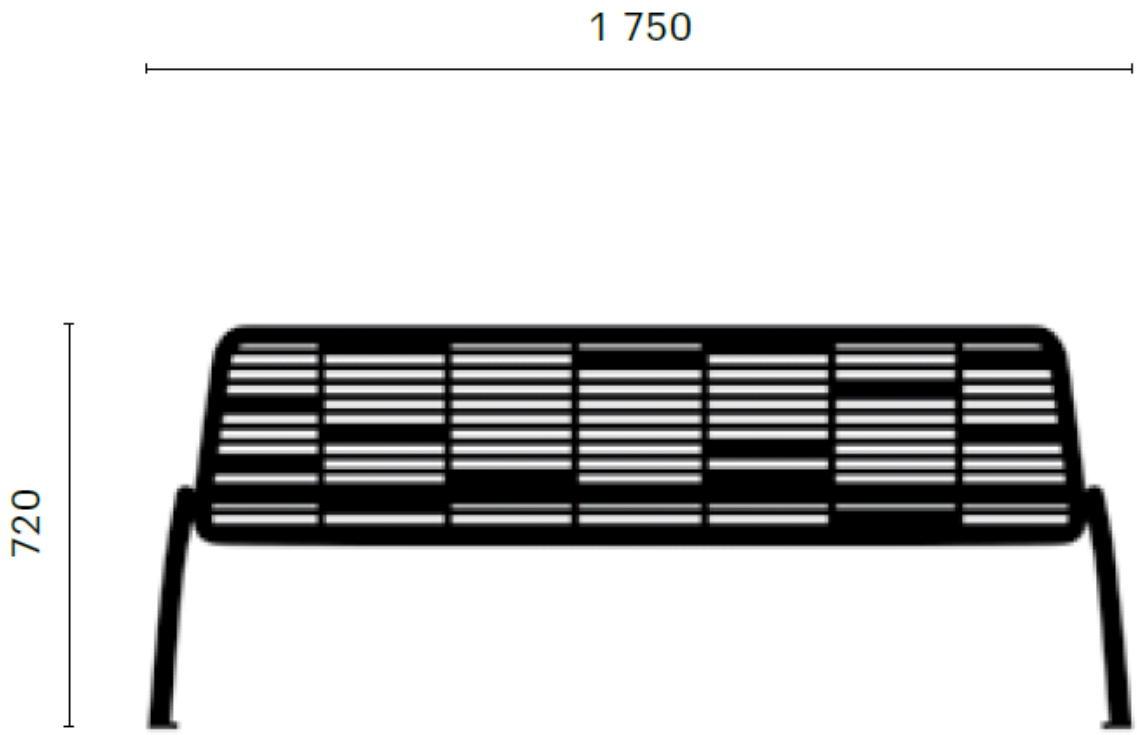
Banc Forum

SERI

...et la ville est belle

Banc Forum



Fabrication :

Entièrement réalisé en aluminium, chacun des sous-ensembles sont assemblés par soudure et pensés pour résister aux agressions mécaniques, aux intempéries, à la corrosion et à certains agents chimiques, garantissant ainsi la pérennité du banc et son état de surface initial.

L'aluminium étant un matériau non ferreux, il n'est pas soumis aux phénomènes d'oxydation corrosive comme l'acier, il est donc garanti à vie contre les phénomènes de corrosion. Plus précisément, l'alumine formée en surface est une oxydation non-corrosive, mais protective qui confère à ce matériau ses caractéristiques de résistance et de durée de vie supérieures à l'acier.

Les opérations de soudure sont réalisées par des soudeurs ayant satisfait aux épreuves de qualification définies par la norme EN 287-1. Cette qualification garantie la qualité et les conditions de réalisation de la soudure pour assurer la solidité du produit (soudures réalisées sur toute la périphérie des tubes, exemptes de bavures, contrôle des procédés de soudage, de la nature des aciers, des consommables et de la position de la soudure).

La fixation au sol est réalisée par ancrage (4 trous de fixation pour passage de tiges d'ancrage) permettant de garantir un parfait maintien du banc. Ce type de scellement peut donc être réalisé par simple scellement chimique de faible diamètre et ne nécessite pas la mise en œuvre de massif de scellement important.

Finition :

Les bancs seront peints par application d'une poudre polyester, appliquée sur une épaisseur de 60µm minimum. Le système est particulièrement étudié pour résister aux conditions extérieures : tenue aux U.V, intempéries, agents chimiques, brouillard salin... et permet une grande facilité d'entretien.

Pour tout renseignement
SERI – 21, rue du Sanital – B.P. 440 – 86104 Châtellerault Cedex – France
Téléphone : 05 49 21 97 47 – Télécopie : 05 49 93 53 95 – Web : www.seri.fr - E-mail : commercial@seri.fr