



LES CORBEILLES



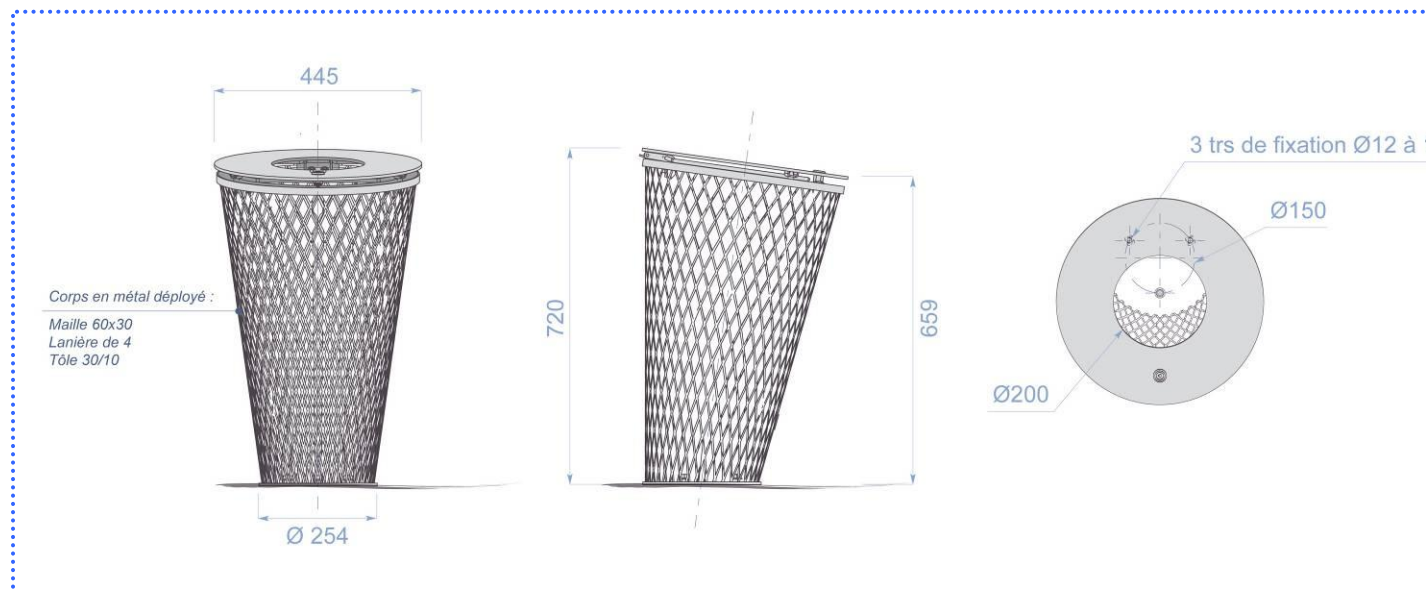
BVCert. 6023397
Châtelleraut

- CORBEILLE ANEMONE -



LES CORBEILLES

- CORBEILLE ANEMONE -



Caractéristiques modifiables sans préavis – Modèles déposés

❖ Description :

- Visibilité du contenu de la corbeille (Vigipirate) grâce au corps de la corbeille réalisé en métal déployé.
- Fond, en tôle d'acier E24 épaisseur 30/10.
- Anneau porte sac en fil acier ép. 8mm.
- Couvercle en fonte d'aluminium (ASG7M06) épaisseur 6 mm avec renforts au niveau de l'articulation et du verrouillage.
- L'articulation du couvercle se fait au moyen d'une charnière invisible.
- Le verrouillage se fait à l'aide d'une serrure à clé triangulaire de 11 et d'une came.
- La visserie est en acier inoxydable.
- La fixation au sol se fait à l'aide de 3 crosses d'ancrage M10 EZ, 6 rondelles M10 EZ, 6 écrous HM10 EZ.

Corbeille Gardénia	
Référence	COGARDENIA
Contenance	49 litres
Diamètre	450 mm
Hauteur hors sol	720 mm
Poids	21 Kg

Les soudures sont réalisées par des soudeurs ayant satisfait aux épreuves de qualification définies par la norme EN 287-1. Cette qualification garantit la qualité et les conditions de réalisation de la soudure pour assurer la solidité de la corbeille (soudures réalisées sur toute la périphérie des tubes, exemptes de bavures, contrôle des procédés de soudage, de la nature des aciers, des consommables et de la position de la soudure).

Pour tout renseignement

SERI – 21, rue du Sanital – B.P. 440 – 86104 Châtelleraut Cedex – France
Téléphone : 05 49 21 97 47 – Télécopie : 05 49 93 53 95 – E-mail : commercial@seri.fr

LES CORBEILLES

- CORBEILLE ANEMONE -

❖ Finition :

➤ Pour les parties en acier :

- **Protection anti-corrosion :**

Couche de zinc déposée par galvanisation à chaud, épaisseur 70 microns, suivant la norme ISO1461.

- **Préparation avant peinture :**

Dégraissage alcalin.

Phosphatation microcristalline haut nickel : dépôt d'une fine couche de cristaux de phosphate qui assure l'adhérence de la couche de peinture et constitue une barrière contre l'humidité.

➤ Pour les parties en aluminium :

- **Préparation :**

Ébarbage et brossage.

- **Préparation avant peinture :**

Dérochage.

Phosphatation microcristalline haut nickel au trempé.

➤ Pour l'ensemble :

- **Peinture de finition :**

Poudre polyester cuite au four épaisseur 50µm minimum, particulièrement étudiée pour résister aux conditions extérieures : tenue aux U.V., intempéries, agents chimiques, brouillard salin... et permettant une grande facilité d'entretien.

Pour tout renseignement

SERI – 21, rue du Sanital – B.P. 440 – 86104 Châtelleraut Cedex – France
Téléphone : 05 49 21 97 47 – Télécopie : 05 49 93 53 95 – E-mail : commercial@seri.fr
